

Retourneur de Pal-Box pour chargement de baratte,
injecteuse, table tournante, tapis de transfert ...

Assistance au retournement hydraulique

Translation manuelle, option motorisation

Vitesse élevée environ 20 secondes

Construction acier inoxydable AISI 304L



Châssis structure tubulaire 100 x 100 mécano-soudé
Soudures étanches et alimentaires
effectuées sous gaz neutre, décapées et passivées



Centrale hydraulique pour pilotage des 2 vérins de basculement
Sécurité absolue en cas de rupture des flexibles



Armoire électrique de pilotage fixée sur
l'enceinte grillagée répondant aux
normes de sécurité en vigueur



Goulotte de déversement mobile
dans le cas de chargement frontal.
Ce retourneur se déplace sur rails.
Translation manuelle ou assistée par motoréducteur.
Les axes de retournement sont largement dimensionnés
et la rotation se fait dans des paliers HD1000.

ETUDE

CONCEPTION

REALISATION